**城市经济与公共管理学院关于2021年综合素质测评**

**发展性素质测评第二十条特殊加分的补充说明**

参与2021年庆祝建党100周年合唱、志愿服务、现场观礼的同学参照“城市经济与公共管理学院学生综合测评办法”中第二十条（三）给予加分，加5分。

城市经济与公共管理学院

2021年9月8日