**城市经济与公共管理学院关于2022年综合素质测评**

**发展性素质测评第二十条特殊加分的补充说明**

参与北京冬奥会志愿服务的同学参照“城市经济与公共管理学院学生综合测评办法”中第二十条（三）给予加分，加5分。

城市经济与公共管理学院

2022年9月8日